



Drylac®
POWDER COATINGS

40

Serie 40 Ausgasungsarm [AGA] | Niedertemperatur [NT]
Series 40 outgassing forgiving [OGF] | low cure [LC]



Pulverbeschichtung für gasende Untergründe
Powder coating for outgassing substrates



TIGER Drylac® Serie 40 AGA

Bei der Applikation von Pulverlacken werden die bei der Herstellung von feuerverzinkten Werkstücken, Gussteilen oder unedlen Stahllegierungen, etc. eingeschlossenen Gase wieder freigesetzt, die dann nach dem Aushärten der Pulverlackschicht als Oberflächenstörung in Form von Bläschen sichtbar werden. Um diese Ausgasungserscheinungen zu minimieren kann das Werkstück getempert¹⁾ werden. Alternativ dazu kann dieser zusätzliche Prozessschritt durch den Einsatz von ausgasungs-inhibitiven Pulverlacken der TIGER Drylac® Serie 40 eliminiert werden.

Kompromisslose Oberflächenveredelung:

- Reduktion der untergrundbedingten Ausgasungseffekte in einem Arbeitsgang in nur einer Schicht
- Kostenreduktion durch geringere Ausschussrate und erhöhte Produktivität
- Reduktion der Einbrenntemperatur und/oder Einbrenndauer bei einem signifikant erhöhten Einbrennfenster von 160 - 200°C bzw. 5 - 30 Minuten
- Prozesssichere Aushärtung von dick- und dünnwandigen Teilen in einem Einbrennvorgang
- Verlaufsoptimierte Oberfläche
- Exzellente Witterungsbeständigkeit

¹⁾ Tempern bedeutet das forcierte Erwärmen (Tempern) der Teile vor der Beschichtung um vorhandene Gase freizusetzen. Das dafür zu wählende Temperaturniveau sollte über der eigentlichen Einbrenntemperatur des Pulverlacks liegen.

Oberflächenstörungen | surface defects
ohne AGA | without OGF



Optimale Oberfläche | optimum finish
mit AGA Serie 40 | with OGF Serie 40



TIGER Drylac® Series 40 OGF

Applying powder coatings releases the air bubbles generated when producing the substrate, such as galvanized workpieces, castings or base steel alloys. These air bubbles then become visible after the coating cures, marring the surface. While tempering¹⁾ the workpiece minimizes these outgassing effects, this additional process step can be eliminated by using TIGER Drylac® Series 40 powder coatings that inhibit outgassing.

Uncompromising surface finishing:

- Reduces outgassing effects caused by the substrate – in one step and in just one coating
- Reduces costs by keeping fail rates low and increasing productivity
- Reduces the curing temperature and/or time, while significantly increasing the curing range to 160 - 200°C and/or 5 - 30 minutes
- Thick- and thin walled-components set in a single curing process that preserves process reliability
- Optimizes surface leveling characteristics
- Excellent weather resistance

¹⁾ Tempering involves subjecting components to accelerated warming (tempering) prior to coating in order to release any gases present. The selected temperature level should be above and beyond the actual curing temperature of the powder coating.

Oberflächenstörung | surface defect
ohne AGA | without OGF

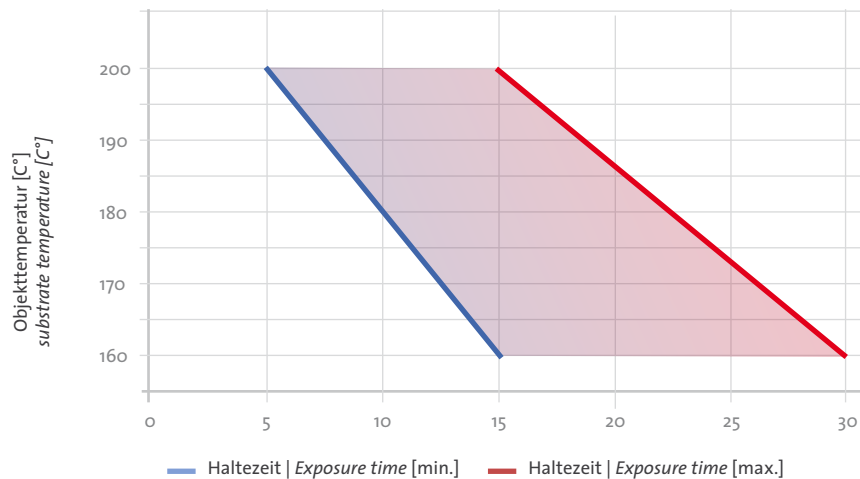


Optimale Oberfläche | optimum finish
mit AGA Serie 40 | with OGF Serie 40





Einbrennbedingungen | *Curing conditions*



Objekttemperatur substrate temperature	minimale Einbrenndauer minimum curing time	maximale Einbrenndauer maximum curing time
160°C	15 min	30 min
180°C	10 min	23 min
200°C	5 min	15 min

Fakten

Dichte (ISO 8130-2)

1,2 - 1,7 g/cm³ je nach Farbton

Theoretische Ergiebigkeit

Bei 60 µm Schichtdicke 9,8 - 13,8 m² /kg je nach Dichte

(s. Merkblatt Nr. 1072 in der letztgültigen Fassung)

Eigenschaften

- Ausgasungsarmes Produktdesign
- Niedertemperatur
- Exzellente Wetterbeständigkeit
- Gute Lagerstabilität (6 Monate ab Lieferung, trocken unter 25°C)

Typische Anwendungsgebiete

- Feuerverzinkte Werkstücke
- Gussteile
- Unedle Stahllegierungen

Fact sheet

Density (ISO 8130-2)

1.2 - 1.7 g/cm³ depending on the color

Theoretical yield

At a coating thickness of 60 µm: 9.8 - 13.8 m² /kg, depending on density

(see most recent version of data sheet 1072)

Properties

- Outgassing inhibitive product design
- Low cure
- Excellent weather resistance
- Good shelf life (6 months from delivery if stored under dry conditions at no more than 25°C)

Typical applications

- Hot-dip galvanized workpieces
- Cast parts
- Base steel alloys



EUROPE

AUSTRIA
TIGER Coatings GmbH & Co. KG
4600 Wels
phone +43 / (0)7242 / 400-0
office@tiger-coatings.com

BELARUS
ODO «Tehnocolor» Minsk
220089 Minsk
phone/fax +375 / 17 / 204 12 77
tehnocolor@tut.by

BENELUX
TIGER Coatings Belgium bvba
3640 Kinrooi
phone +32 / (0)89 / 70 00 16
office.be@tiger-coatings.com
office.nl@tiger-coatings.com

BOSNIA & HERZEGOVINA
KLIO d.o.o.
75300 Lukavac/Tuzla
phone +387 / (0)35 / 541 300
klio@klio.ba

BULGARIA + ROMANIA
Deyacolor LTD
1113 Sofia 13 post box no. 265
phone/fax +359 / (0)2 / 978 58 61
phone +359 / (0)2 / 411 49 83
office@deyacolor.com

CROATIA
KLIO d.o.o.
10360 Popovec/Sesvete
phone +385 / (0)1 / 200 90 41
klio@klio.hr

CZECH REPUBLIC
TIGERLAK, s.r.o.
620 00 Brno
phone +420 / (0)545 / 429 110
office.cz@tiger-coatings.com

FRANCE
TIGER S.A.R.L.
69480 Anse
phone +33 / (0)474 / 67 13 70
office.fr@tiger-coatings.com

GERMANY
DKF KLOZ GmbH
70736 Fellbach
phone +49 / (0)711 / 95 19 80-0
info@dkf-kloz.com

DKF KLOZ GmbH
58739 Wickede-Ruhr
phone +49 / (0)2377 / 36 25
wolfgang.gump@tiger-coatings.com
w.gump@dkf-kloz.com

Jochen Hänel Handelsvertretung
65239 Hochheim a. Main
phone +49 / (0)6146 / 83 58 81
jochen.haenel@tiger-coatings.com

Boris Herrmann Handelsvertretung
57192 Bergkamen
phone +49 / (0)2307 / 261 15 71
boris.herrmann@tiger-coatings.com

Thomas Leitzke Handelsvertretung
41470 Neuss
phone +49 / (0)2137 / 10 97 367
thomas.leitzke@tiger-coatings.com

GREAT BRITAIN
TIGER Coatings UK LTD
Solihull, West Midlands, B93 9EG
phone +44 / (0) 1564 778 866
office.gb@tiger-coatings.com

HUNGARY
TIGERLAKK Kft.
1183 Budapest
phone +36 / (06)1 / 293 90 20
office.hu@tiger-coatings.com

ITALY
TIGER Drylac Italia s.r.l.
24121 Bergamo
phone +39 / 035 / 413 35 80
office.it@tiger-coatings.com

LITHUANIA, LATVIA
UAB „LAKMALIT“
44299 Kaunas
phone +370 / (0)7 / 32 37 41, 32 34 95
tiger@lakmalit.lt

POLAND
TIGER Coatings Poland SP. z o.o.
05-500 Piaseczno
phone +48 / (0)534 / 555 729
office.pl@tiger-coatings.com

RUSSIA
TIGER Coatings Moscow LLC
105122 Moscow
phone +007 / (0)495 / 2210964
office.ru@tiger-coatings.com

OOO Technokolor-M
105122 Moscow
phone +007 / (0)495 / 787 43 73
sale@tehnocolor.ru

SERBIA & MONTENEGRO
KLIO NS d.o.o.
21000 Novi Sad
phone +381 / (0)21 / 478 01 08
klio_ns@yahoo.com

SLOVAKIA
TIGERLAK Slovakia spol.s r.o.
902 01 Pezinok
phone +421 / (0)33 / 640 00 71
office.sk@tiger-coatings.com

SLOVENIA
T-Lotus d.o.o.
9240 Ljutomer
phone +386 / (0)2 / 583 18 79
kontakt@t-lotus.si

SPAIN
TIGER Coatings Spain S.L.
12003 Castellon de la Plana
phone +34 / (0)964 / 222 148
office.es@tiger-coatings.com

SWEDEN
TIGER Coatings Sweden AB
10231 Stockholm
phone +46 / (0)72 / 565 80 98
office.se@tiger-coatings.com

SWITZERLAND
FEYCO AG
9430 St. Margrethen SG
phone +41 / (0)71 / 747 84 11
info@feyco-coatings.ch

UKRAINE
Interfarb - Ukraina GmbH
79012 Lviv
phone/fax +380 / 32 / 240 23 11
phone +380 / 32 / 297 10 76
interfarb@utel.net.ua

AFRICA

EGYPT
TIGER Coatings Egypt (LTD)
Cairo, 11828, Egypt
phone +20 / 2 / 46 65 14 55
office.eg@tiger-coatings.com

SOUTH AFRICA
FERRO Industrial Products (PTY) LTD
Brakpan, South Africa
phone +27 / 11 / 746 4000
williams@ferrosa.co.za

THE AMERICAS

BRAZIL
TIGER Drylac do Brasil Ltda.
13295-000 ITUPEVA - SP
phone +55 / 11 / 44 96 53 27
comercial@tiger-coatings.com

CANADA
TIGER Drylac Canada Inc.
Guelph, ON, N1G 4P5
phone +1 / 800 / 243 81 48
customerservice.ca@tiger-coatings.com

Warehouse Alberta
Calgary, AB, T2C 4Y7
phone +1 / 800 / 243 81 48
customerservice.ca@tiger-coatings.com

Warehouse British Columbia
Richmond, BC, V6W 1L8
phone +1 / 800 / 243 81 48
customerservice.ca@tiger-coatings.com

MEXICO
TIGER Drylac MEXICO S.A. DE C.V.
Naucalpan, Estado de México, CP 53580
phone +52 / 55 / 53 63 12 14
mexico@tiger-coatings.com

TIGER Drylac MEXICO S.A. DE C.V.
San Luis Potosí, SLP, C.P. 78395
phone +52 / 444 / 799 72 43
mexico-slp@tiger-coatings.com

U.S.A.
TIGER Drylac U.S.A., Inc.
St. Charles, IL 60174
phone +1 / 800 / 243 81 48
customerservice.us@tiger-coatings.us

TIGER Drylac U.S.A., Inc.
Ontario, CA 91761
phone +1 / 800 / 243 81 48
customerservice.us@tiger-coatings.us

Warehouse Texas
Dallas, TX 75233
phone +1 / 800 / 243 81 48
customerservice.us@tiger-coatings.us

Warehouse Georgia
Jonesboro, GA 30236
phone +1 / 800 / 243 81 48
customerservice.us@tiger-coatings.us

Warehouse Pennsylvania
Reading, PA 19605
phone +1 / 800 / 243 81 48
customerservice.us@tiger-coatings.us

ASIA

CHINA
TIGER Drylac (Taicang) Co., Ltd.
Taicang, Jiangsu 215400
phone +86 / (0)512 / 53 73 79 99
office.cn@tiger-coatings.com

TIGER Coatings (Chengdu) Co., Ltd.
Xinjin, Chengdu, Sichuan
phone +86 / (0)28 / 6 861 27 26
office.cn@tiger-coatings.com

TIGER Coatings (Fogang) Co., Ltd.
Fogang, Qingyuan, Guangdong
phone +86 / (0)763 / 48 85 777
office.cn@tiger-coatings.com

INDIA
Berger Paints India Ltd
Kolkata 700017
phone +91 / (33) / 2229 97 24
consumerfeedback@bergerindia.com

JAPAN
TIGER Drylac JAPAN K.K.
Sagamihara, 252-1135
phone +81 / (0)42 / 760 60 56
office.jp@tiger-coatings.com

TIGER Drylac JAPAN K.K. Osaka office
Nishinakajima Osaka, 532-0011
phone +81 / (0)6 / 63 01 12 25

MALAYSIA
TIGER Drylac MALAYSIA Sdn. Bhd.
50250, Kuala Lumpur
phone +60 / (0)3 / 20 39 43 15
office.my@tiger-coatings.com

TAIWAN
Vigorousport Int. Co., Ltd.
Taichung
phone +886 / (0)4 / 23 82 21 23
office.tw@tiger-coatings.com

THAILAND
Grand Siam Commercial Co., Ltd.
Bangkok 10320
phone +66 / (0)2 / 691 62 74
apichart@samart.co.th

VIETNAM
TIGER Drylac Vietnam Co., Ltd.
Binh Duong Province
phone +84 / (0)650 / 375 83 70
office.vn@tiger-coatings.com

www.tiger-coatings.com

A BETTER FINISH. FOR A BETTER WORLD.

